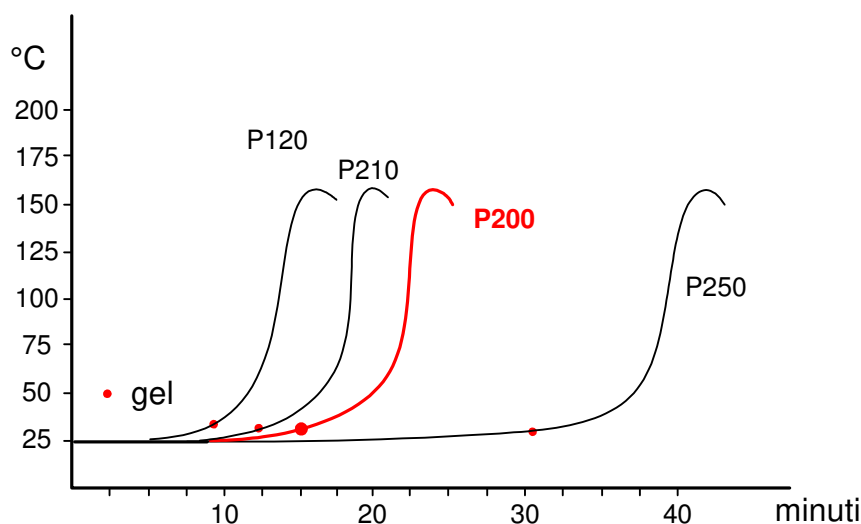


APPLICAZIONI E CARATTERISTICHE

Descrizione del prodotto	Il PROMOX P250 è una soluzione di metiletilchetone perossidi in flemmatizzanti. E' utilizzato per l'indurimento delle resine poliesteri insature in unione a vari sistemi acceleranti. Il PROMOX P250 può essere utilizzato nella maggior parte dei cicli produttivi operanti a temperature comprese tra i 15 e gli 80 gradi centigradi. La concentrazione consigliata è compresa tra 1% e 2% sul peso della resina.
Acceleranti e promotori	In genere sono usati sali di cobalto (ottoato, naftenato); di rado quelli di vanadio o manganese. L'azione degli acceleranti può essere modificata con l'aggiunta di promotori che ne esaltano l'attività.
Usi e controindicazioni	Il PROMOX P250 è un perossido con un basso contenuto in materie prime non reagite; è particolarmente idoneo anche alla polimerizzazione resine ortoftaliche quando vengano richiesti lunghi tempi di gel; risulta particolarmente reattivo con resine ad alta inerzia chimica quali isoftaliche, bisfenoliche e vinilestere. Può essere utilizzato per la polimerizzazione di gel coat, in quanto evita la formazione di microporosità.
Confezioni	I perossidi Promox sono normalmente confezionati in contenitori in polietilene da 25Kg. Confezioni più piccole sono disponibili a richiesta. I fustini sono confezionati su palette a perdere da 600 o 900 Kg. netti.
Conservabilità	Nelle condizioni di conservazione consigliate il prodotto mantiene inalterate le proprie caratteristiche per almeno sei mesi.
Curve di polimerizzazione	Il diagramma a seguito riportato aiuta l'utilizzatore alla scelta del tipo di MEKP Promox più idoneo alle sue esigenze. Per le prove è stata utilizzata una resina ortoftalica a media reattività preaccelerata e termostattizzata a 25°C. Le curve sono state ottenute per aggiunta del 2% di perossido.


CARATTERISTICHE FISICHE E CHIMICHE
Caratteristiche principali

Caratteristica	Unità di misura	Valore dichiarato
Aspetto		liquido, limpido
Colore	-	incolore
Contenuto in ossigeno attivo	%	8,2
Contenuto in perossidi	%	37
Contenuto in diiso butil ftalato / diacetone alcol	%	> 55

Altre caratteristiche

Caratteristica	Unità di misura	Valore dichiarato
Punto/intervallo di ebollizione	°C	100°C decompone !
Punto di infiammabilità (vaso chiuso)	°C	80
Infiammabilità ASTM D-4206-96 (2001)	-	non sostiene la combustione
SADT (Self Accelerated Decomposition Temperature)	°C	> 60°C
Densità relativa UNI EN ISO 12185-00	d 20/20	1.060
Viscosità a 20 °C ISO UNI EN 3104	mPa.s	30

PERICOLI PRINCIPALI

Rischi principali	Può provocare un incendio. Nocivo per ingestione. Provoca ustioni.
Effetti - Occhi	Il contatto con gli occhi provoca gravi lesioni alla cornea ed alle palpebre.
Effetti - Pelle	Il contatto con la pelle provoca ustioni.
Effetti - Ingestione	L'ingestione provoca la corrosione della cavità orale, della faringe e del tubo digerente.
Effetti - Inalazione	Ridotti rischi di inalazione.
Effetti - ambiente	Tossico per l'ambiente acquatico.

STABILITA' E REATTIVITA'

Stabilità Stoccaggio	Il prodotto è stabile nelle normali condizioni di stoccaggio e di uso. conservare: in luogo fresco, ben aerato, nei contenitori originali chiusi, lontano da ogni fonti di calore, da sostanze infiammabili e incompatibili.
Reattività	Può decomporsi rapidamente se miscelato con prodotti chimici incompatibili o riscaldato. In caso di decomposizione si osserva incremento di temperatura ed emissione di fumi.
Condizioni da evitare	Non miscelare con acceleranti, sali metallici, acidi ed alcali specialmente se in forma concentrata, prodotti riducenti e sostanze organiche ed infiammabili.
Prodotti di decomposizione	I principali prodotti della combustione / decomposizione sono: Ossigeno, Anidride Carbonica, Acqua, Acido Acetico, Metiletilchetone

INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE**METILETILCHETONE PEROSSIDO (soluzione al 35% in Dimetil Ftalato)**

Tossicità Acuta - Ingestione	LD50 orale - (dose letale - ratto)	484 mg/Kg
Tossicità Acuta - Inalazione	LC50 (conc. letale - ratto)	170 ppm/4h
Tossicità Acuta - Pelle	LD50 (dose letale - ratto)	1017 mg/Kg
Potere Irritante - Occhi	(coniglio)	estremamente irritante/corrosivo
Potere Irritante - Pelle	(coniglio)	corrosivo
Genotossicità "in vitro" (ames test)		negativo
Sensibilizzazione della pelle		n.d.

MANIPOLAZIONE E PRIMI INTERVENTI

Precauzioni Personali	Dotare l'ambiente di lavoro di un'adeguata ventilazione. Utilizzare guanti di gomma o vinile. Indossare occhiali di sicurezza o schermo facciale durante i travasi.
Manipolazione	Curare scrupolosamente la pulizia dei contenitori usati per il prelievo ed il travaso. Utilizzare contenitori in materiali inerti come: vetro, ceramica, polietilene, acciaio inox. Non usare fiamme libere, provocare scintille e fumare nei luoghi di lavoro. Non mescolare / inquinare con acceleranti o altre sostanze che ne possano causare la decomposizione. Non reintrodurre mai il perossido prelevato nel contenitore originale.
Pronto Soccorso Occhi	Intervenire immediatamente. Lavare abbondantemente con acqua corrente, tenendo ben discosta la palpebra dall'occhio. Inviare immediatamente l'infortunato da un oculista. Non trattare l'occhio con pomate od oli.
Pronto Soccorso Pelle	Togliere immediatamente gli indumenti contaminati, lavare abbondantemente le parti del corpo interessate con acqua e sapone. Se persistono arrossamenti o irritazioni inviare l'infortunato al pronto soccorso.
Pronto Soccorso Ingestione	Non provocare il vomito. Fare risciacquare la bocca con acqua ed inviare immediatamente l'infortunato al pronto soccorso.
Pronto Soccorso Inalazione	Allontanare l'infortunato dalla zona inquinata; se presenta insufficienza respiratoria praticare la respirazione artificiale con maschera pallone autoespandibile (AMBU) ed inviare l'infortunato al pronto soccorso.
Mezzi di Estinzione	Intervenire con acqua, meglio se frazionata, da distanza di sicurezza e sopravvento. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco e la zona circostante.
Dispersioni e mezzi di bonifica	Arginare le perdite di grosse quantità con assorbente inerte e/o terra ed avvisare le Autorità competenti. Raccogliere il prodotto fuoriuscito e l'assorbente utilizzato in contenitori aperti e puliti. Successivamente alla raccolta neutralizzare con soda o calce e diluire con acqua evitando una larga dispersione dei residui liquidi. Non reintrodurre mai il prodotto fuoriuscito nei contenitori originali.

Informazioni più dettagliate sono riportate nella scheda di sicurezza del prodotto, conforme della Direttiva 2001/59/ CEE

Produttore/Fornitore	PROMOX SRL Via A. Diaz, 22/a 21038 Leggiuno (VA)
Telefono di emergenza	tel. +39/0332/648380 fax +39/0332/648105 e-mail promoxsrl@tin.it
	In caso di intossicazione telefonare a: "CENTRO ANTI-VELENI" di MILANO TEL. +39 / 02 / 66101029 PROMOX SRL TEL. +39 / 0332 / 648380

I suggerimenti riportati sono il condensato delle migliori informazioni disponibili al momento. Non è però possibile garantire che tali indicazioni siano sufficienti e/o valide in tutti i casi. Per ogni chiarimento gli utilizzatori potranno contattare il servizio tecnico Promox.